

## Стандартные сварочные аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением

Mira / Saturn / Wega



-32≡

-3≅≡





Устройства управления Опции/принадлежности Технические характеристики



- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- 4-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	Α	3 x 25
Диапазон регулирования сварочного тока	Α	30 - 350
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		350 A / 45 % (350 A / 40 %)
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		300 A / 60 % (250 A / 60 %)
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Габариты, ДхШхВ	mm	930 x 460 x 730
Bec	kg	112
Ступенчатое переключение		16





Устройства управления Опции/принадлежности Технические характеристики



- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- 4-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом и большим баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией
- Кабель подключения к сети, 5 м

- ,	1	
Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	Α	3×25
Диапазон регулирования сварочного тока	Α	30 - 400
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		400 A / 70 % (400 A / 60 %)
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Габариты, ДхШхВ	mm	1100 x 560 x 1000
Bec	kg	159
Габариты устройства подачи проволоки, Д х Ш х В	mm	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	kg	14
Ступенчатое переключение		12 x 2

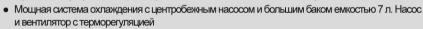




Устройства управления Опции/принадлежности Технические характеристики



- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- 4-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм



Кабель подключения к сети, 5 м

Traca is noticinal receivity of the		
Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)
	Λ.	3×32
Сетевой предохранитель (инерционный)	Α	
Диапазон регулирования сварочного тока	Α	50 - 500
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		500 A/70 % (500 A/60 %)
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		400 A / 100 % (400 A / 100 %)
Габариты, ДхШхВ	mm	950 x 560 x 1010
Bec	kg	200
Габариты устройства подачи проволоки, Д х Ш х В	mm	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	kg	14
Ступенчатое переключение		12×3



## Комфорт

Замена роликов без использования инструментов: Приводные ролики пригодны для подачи проволоки двух различных диаметров. Исполнение "экстра" для стали, алюминия и порошковой проволоки



## Обзор

Окно обзора для быстрого контроля уровня намотки катушки с проволокой