Стандартные сварочные аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением

Mira / Saturn / Wega

Saturn 351

Устройства управления → 88
Опции/принадлежности → 96
Технические характеристики → 99

- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- 4-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 25
Диапазон регулирования сварочного тока	A	30 - 350
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		350 A / 45 % (350 A / 40 %)
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		300 A / 60 % (250 A / 60 %)
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Габариты, Д x Ш x В	mm	930 x 460 x 730
Вес	kg	112
Ступенчатое переключение		16

Wega 401

Устройства управления → 88
Опции/принадлежности → 96
Технические характеристики → 100

- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- 4-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом и большим баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 25
Диапазон регулирования сварочного тока	A	30 - 400
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		400 A / 70 % (400 A / 60 %)
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Габариты, Д x Ш x В	mm	1100 x 560 x 1000
Вес	kg	159
Габариты устройства подачи проволоки, Д x Ш x В	mm	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	kg	14
Ступенчатое переключение		12 x 2

Wega 501

Устройства управления → 88
Опции/принадлежности → 96
Технические характеристики → 100

- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- 4-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом и большим баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 32
Диапазон регулирования сварочного тока	A	50 - 500
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		500 A / 70 % (500 A / 60 %)
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)		400 A / 100 % (400 A / 100 %)
Габариты, Д x Ш x В	mm	950 x 560 x 1010
Вес	kg	200
Габариты устройства подачи проволоки, Д x Ш x В	mm	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	kg	14
Ступенчатое переключение		12 x 3

Комфорт

Замена роликов без использования инструментов: Приводные ролики пригодны для подачи проволоки двух различных диаметров. Исполнение „экстра“ для стали, алюминия и порошковой проволоки

Обзор

Окно обзора для быстрого контроля уровня намотки катушки с проволокой